

Kalite Tanımlamaları / Quality Definitions

Malzeme No / Material Number :	1.0050
Kalite Tanımı / Quality Definition :	E295
Kalite Standart / Quality Standard :	UNI EN 10025 - 2
Alternatif Kaliteler / Equivalent Quality :	St50-2 (DIN) , SS500 (JIS) , A50-2 / A60-2 (AFNOR) , Fe480 / Fe490 (UNI) ,
Kullanım Alanları / Areas of Usage :	Çelik konstrüksiyon, köprü yapımı, basınçlı kap ve donanımları, taşıt imalatı ve makine konstrüksiyonlarında kullanılmaktadır. / It is used in steel construction, bridge construction, pressure vessels and equipment, vehicle manufacturing and machine construction.

Kimyasal Kompozisyon (Pota Analizi) / Chemical Composition (Cast Analysis)

Döküm Yöntemi	FN																
	C			Mn	Si	P	S	N	Cu	Other							
Element %	t ≤ 16	16 < t ≤ 40	t > 40														
Min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max.	-	-	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
İzin Verilen (Sapma %) Permissible (Deviation %)	-	-	-	-	-	+0,01	+0,01	+0,002	-	-	-	-	-	-	-	-	-

NOTLAR / NOTES:
FF : Durgun Çelik / Killed Steel
FN : Kaynar Çelik / Rimming Steel
 1- Çeliğin sülfür morfolojisini değiştirmek için ve kimyasal içeriğinde % 0,0020 Na varsa uzun ürünlerde şekil verilebilirliği arttırmak için S oranı %0,0015 artırılabilir / S ratio can be increased by 0.0015% to change the sulfur morphology of the steel and to increase the shapable in long products if the chemical content is 0.0020% Na.

Kalite Standart / Quality Standard :	UNI EN 10025 - 2	Minimum Akma Çekme Değeri / Min. Tensile and Yield Strength													
		Minimum Akma Değeri MPa (minimum yield)								Çekme Dayanımı MPa (Tensile Strength)					
Çelik İsmi / Steel Name	Çelik Numarası / Steel Number	t ≤ 16	16 < t ≤ 40	40 < t ≤ 63	63 < t ≤ 80	80 < t ≤ 100	100 < t ≤ 150	150 < t ≤ 200	200 < t ≤ 250	250 < t ≤ 400	t < 3	3 ≤ t ≤ 100	100 < t ≤ 150	150 < t ≤ 250	250 < t ≤ 400
		E295	1.0050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	490	470	450
295	285			275	265	255	245	235	225	-	660	610	610	610	-

AÇIKLAMALAR :
 1) t= nominal kesit mm (thickness)

Kalite Standart / Quality Standard :	UNI EN 10025 - 2	Minimum Uzama Yüzdesi / Min. Elongation											
		L0= 80mm Nominal thickness mm					L0= 5,65 √So Nominal thickness mm						
Çelik İsmi / Steel Name	Çelik Numarası / Steel Number	Test Parçasının Pozisyonu / Test Piece Position	≤ 1	>1 ≤ 1,5	>1,5 ≤ 2	>2 ≤ 2,5	>2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 100	>100 ≤ 150	>150 ≤ 250	>250 ≤ 400 only for J2 and K2
			E295	1.0050	l	12	13	14	15	16	20	19	18
t	10	11			12	13	14	18	17	16	15	14	-

AÇIKLAMALAR / NOTES :