

Kalite Tanımlamaları / Quality Definitions

Malzeme No / Material Number :	1.0035
Kalite Tanımı / Quality Definition :	S185
Kalite Standart / Quality Standard :	UNI EN 10025 - 2
Alternatif Kaliteler / Equivalent Quality :	S133 (DIN) , SS330 (JIS) , A33 (AFNOR) , 15HR (BS) , Fe320 (UNI) , Fe310 (ISO)
Kullanım Alanları / Areas of Usage :	Çelik konstrüksiyon, köprü yapımı, basınçlı kap ve donanımları, taşıt imalatı ve makine konstrüksiyonlarında kullanılmaktadır. / It is used in steel construction, bridge construction, pressure vessels and equipment, vehicle manufacturing and machine construction.

Kimyasal Kompozisyon (Pota Analizi) / Chemical Composition (Cast Analysis)

Döküm Yöntemi	OPT. Method at the manufacturer's discretion (Üreticinin seçeceği yömeme bağıldır)														
Element %	C			Mn	Si	P	S	N	Cu	Other					
	t ≤ 16	16 < t ≤ 40	t > 40												
Min.															
Max.															
İzin Verilen (Sapma %) / Permissible (Deviation %)															

NOTLAR / NOTES:
FF : Durgun Çelik / Killed Steel
FN : Kaynar Çelik / Rimming Steel
 1- Çeliğin sülfür morfolojisini değiştirmek için ve kimyasal içeriğinde % 0,0020 Na varsa uzun ürünlerde şekil verilebilirliği arttırmak için S oranı %0,0015 artırılabilir / S ratio can be increased by 0.0015% to change the sulfur morphology of the steel and to increase the shapable in long products if the chemical content is 0.0020% Na.

Kalite Standart / Quality Standard :	UNI EN 10025 - 2	Minimum Akma Çekme Değeri / Min. Tensile and Yield Strength													
Çelik İsmi / Steel Name	Çelik Numarası / Steel Number	Minimum Akma Değeri MPa (minimum yield)									Çekme Dayanımı MPa (Tensile Strength)				
		t ≤ 16	16 < t ≤ 40	40 < t ≤ 63	63 < t ≤ 80	80 < t ≤ 100	100 < t ≤ 150	150 < t ≤ 200	200 < t ≤ 250	250 < t ≤ 400	t < 3	3 ≤ t ≤ 100	100 < t ≤ 150	150 < t ≤ 250	250 < t ≤ 400
S185	1.0035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310	290	280	270	-
		185	175	175	175	175	165	155	145	-	540	510	500	490	-

AÇIKLAMALAR :
 1) t= nominal kesit mm (thickness)

Kalite Standart / Quality Standard :	UNI EN 10025 - 2	Minimum Uzama Yüzdesi / Min. Elongation												
Çelik İsmi / Steel Name	Çelik Numarası / Steel Number	Test Parçasının Pozisyonu / Test Piece Position	L0= 80mm						L0= 5,65 √So					
			Nominal thickness mm											
			≤ 1	>1 ≤ 1,5	>1,5 ≤ 2	>2 ≤ 2,5	>2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	>40 ≤ 63	>63 ≤ 100	>100 ≤ 150	>150 ≤ 250	>250 ≤ 400 only for J2 and K2	
S185	1.0035	l	10	11	12	13	14	18	17	16	15	15	-	
		t	8	9	10	11	12	16	15	14	13	13	-	

AÇIKLAMALAR / NOTES :